

Technische Information

Nr. 2 · Seite 1

Der Einbau von KATEC-Ganzmetall-Katalysator-Elementen

KATEC-Ganzmetall-Katalysator-Elemente müssen sorgfältig in den Abgaskanal der betreffenden Anlage eingebaut werden, um einen Bypass von ungereinigtem Abgas zu vermeiden.

Der Einbau der Elemente wird durch Montage auf einem sogenannten Katalysator-Halterahmen im Abgaskanal der betreffenden Anlage ausgeführt. Der Halterahmen ist mit dem Innengehäuse der Anlage gasdicht verschweißt.

Der gasdichte Abschluss zwischen Element-Rahmen und Halterahmen in der Anlage wird durch eine Spezialdichtung bewirkt, die entweder auf dem Katalysatorrahmen oder dem Halterahmen befestigt ist.

Wegen diesen unterschiedlichen Abdichtungsverfahren werden die Elementrahmen in zwei Ausführungen hergestellt, nämlich in der Normalausführung ohne Dichtung oder in der Ausführung G (gasket = Abdichtung) mit montierter Dichtung in einer hierfür angebrachten Rahmennut.

Katalysator-Elemente mit Normal-Rahmen

Diese Dichtungsmethode der Normalausführung wird seit Beginn der Anwendung von Ganzmetall-Katalysatoren in vielen Anlagen verwendet. Rahmenform und Abmessung werden in der Darstellung und Tabelle auf Seite 3 und der Einbau der Elemente in der Darstellung auf Seite 5 gezeigt. Die Dichtung ist hierbei auf den Katalysator-Halterahmen montiert. Bei Einbau ist auf zuverlässigen Sitz der Dichtung zu achten. Nach längerer Betriebszeit muss die Dichtung gewechselt werden, was dieses Montageverfahren etwas schwieriger macht als den Einbau der Rahmentype G.

Die Verwendung der Elemente mit normaler Rahmenausführung verlangt etwas geringere Einbauquerschnitte als der Einbau der Rahmentype G. Mit Rücksicht auf den einfachen Einbau und leichteren Austausch der Dichtung bevorzugt man jedoch für viele neue Anlagen immer mehr die Rahmentype G.

Technische Information

Nr. 2 · Seite 2

Katalysator-Elemente mit G-Rahmen

Abmessungen und Rahmenform werden in der Darstellung und Tabelle auf Seite 4 gezeigt. Der Einbau der Elemente erfolgt gemäß der Darstellung auf Seite 6.

Die Dichtung ist in der am Rahmen vorhandenen Nut angebracht. Die Montage ist einfacher als bei der normalen Rahmenausführung, weil die Dichtung der Elemente schon beim Einsetzen auf den Halterahmen fixiert ist. Ein guter, einwandfreier Sitz ist dabei immer gewährleistet.

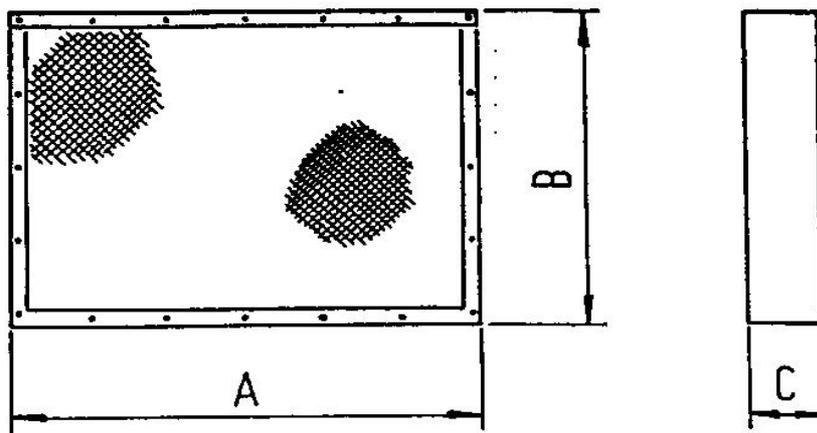
Es muss jedoch festgestellt werden, dass beide Einbaumethoden, also auch die unter Verwendung der normalen Rahmenausführung, bei sorgfältigem Einbau zuverlässig ist.

Abschließend sei noch erwähnt, dass das verwendete Dichtungsmaterial aus einer hochtemperaturbeständigen Mischung besteht und die Dichtungsfähigkeit daher auch nach mehrmaliger Demontage der Elemente erhalten bleibt.

Technische Information

Nr. 2 · Seite 3

Maßblatt – Elemente-Normalausführung

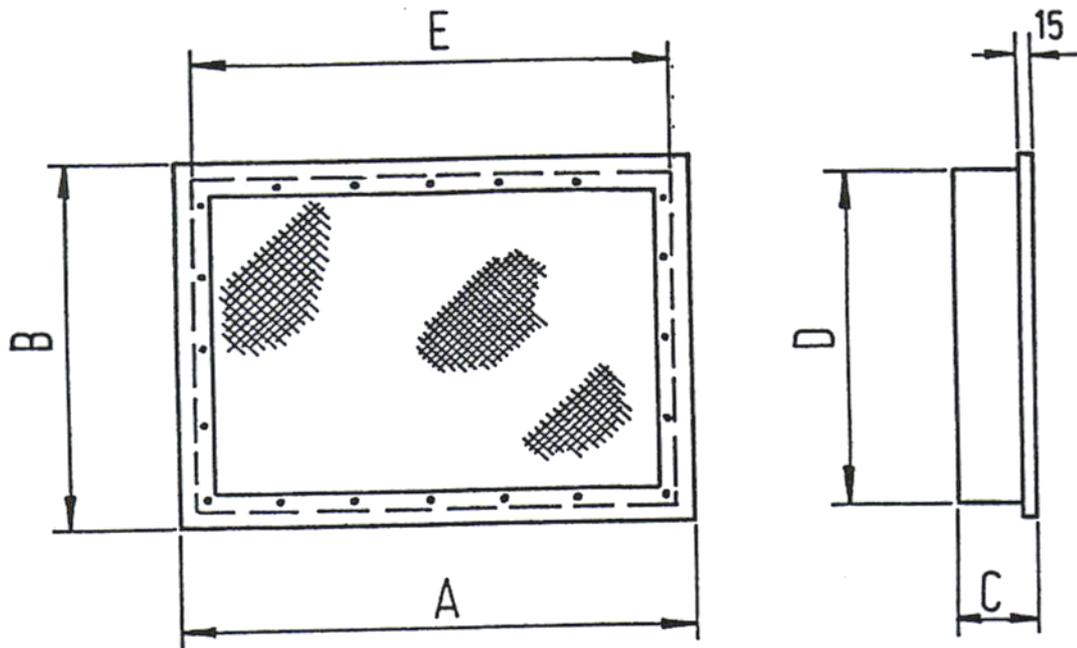


TYPE	A	B	C
1 – 2	610	457	67
1 – 3	610	457	99
1 – 4	610	457	131
2 – 2	610	305	67
2 – 3	610	305	99
2 – 4	610	305	131
3 – 2	457	305	67
3 – 3	457	305	99
3 – 4	457	305	131
4 – 2	280	186	67
4 – 3	280	186	99
4 – 4	280	186	131

Technische Information

Nr. 2 · Seite 4

Maßblatt – Elemente-Ausführung „G“

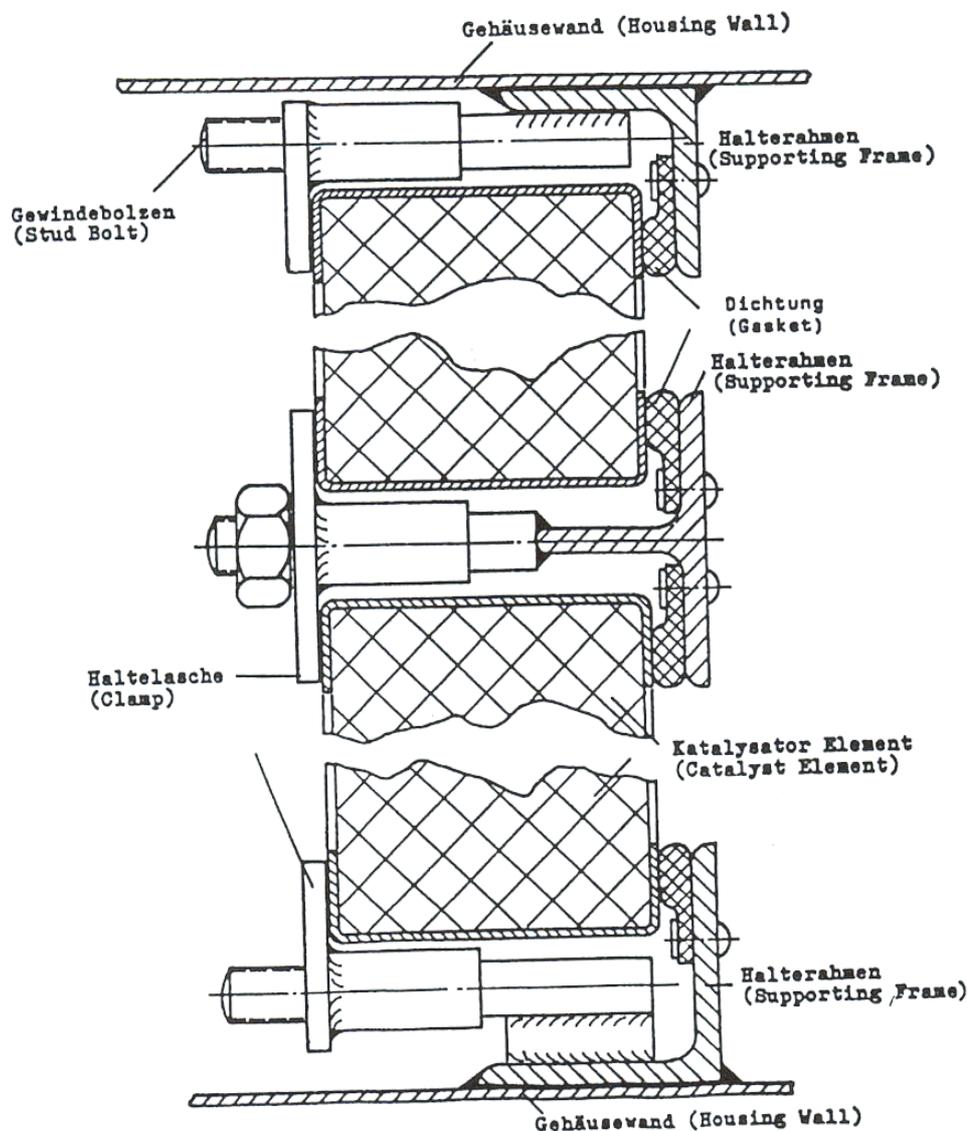


TYPE	A	B	C	D	E
1 – 2	636	483	67	457	610
1 – 3	636	483	99	457	610
1 – 4	636	483	131	457	610
2 – 2	636	331	67	305	610
2 – 3	636	331	99	305	610
2 – 4	636	331	131	305	610
3 – 2	483	331	67	305	457
3 – 3	483	331	99	305	457
3 – 4	483	331	131	305	457
4 – 2	306	212	67	186	280
4 – 3	306	212	99	186	280
4 – 4	306	212	131	186	280

Technische Information

Nr. 2 · Seite 5

Einbauvorschlag – Elemente Normalausführung



Technische Information

Nr. 2 · Seite 6

Einbauvorschlag – Elementausführung „G“

